「信州 時の匠工房」について

所在地：セイコーエプソン株式会社 塩尻事業所
長野県塩尻市塩尻町390

＜信州 時の匠工房＞

先進の技術と匠の技能によって、スプリングドライブ*1の機構などを搭載したプレミアム・ウオッチを製作しています。
「信州 時の匠工房」には、マイクロアーティスト工房、基盤強化グループで構成され、マイクロアーティスト工房の中には、匠工房、匠取付工房、文字板工房、ケース工房、精密加工工房の5つの工房があり、黄綬褒章や現代の名工、技能五輪の金メダリスト、その他メダリストなどが多数在籍しています。

*1 スプリングドライブは、メカニカルウオッチと同様にぜんまいのほどける力を動力源としながら、IC と水晶振動子によって正確に精度を制御する独自の駆動機構です。

■マイクロアーティスト工房

2000 年に技能五輪国際大会出場の金メダリストが、技能発掘・継承を目的として立ち上げた工房です。
企画開発～最終検査が完結する組織となっています。当社開発の独自ムーブメント・スプリングドライブを搭載した複雑時計などを企画し、自らが生産し、自分たちの思いや受け継がれた技を具現化する商品を世に出しています。
「クレドール*2 ミニッツリピーター」という、時間を音で知らせる機構を搭載した腕時計や、非常にシンプルでありながら、磁器文字板を用いることで末永く代々にわたって色褪せず使っていただけ、部品仕上げの隅々まで磨き上げた腕時計「クレドール*2 叡智Ⅱ」などを製造しています。
マイクロアーティスト工房製の時計の特徴である手仕上げの工程は、すべて塩尻事業所内で行っています。

また特殊な加飾として、宝飾工程があり、貴金属（Pt、Au）材を用いたケース・ブレスレットのロー付けや、ダイヤモンドをケースに留める作業などを一つひとつ手作業で行っています。彫金や加飾などの宝飾時計部品専門工程を有しており、従来からの「和」の技術にプラスして、「西洋」の宝飾技術を積極的に取り込み、独特な宝飾製品を生み出しています。


クレドール ミニッツリピーター


クレドール スプリングドライブ ソヌリ


クレドール スプリングドライブ 叡智Ⅱ

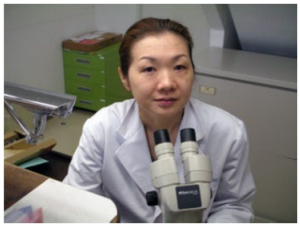
*2 クレドールの企画・デザイン・販売はセイコーウオッチ（株）が行っています。

＜時計組立技能者＞

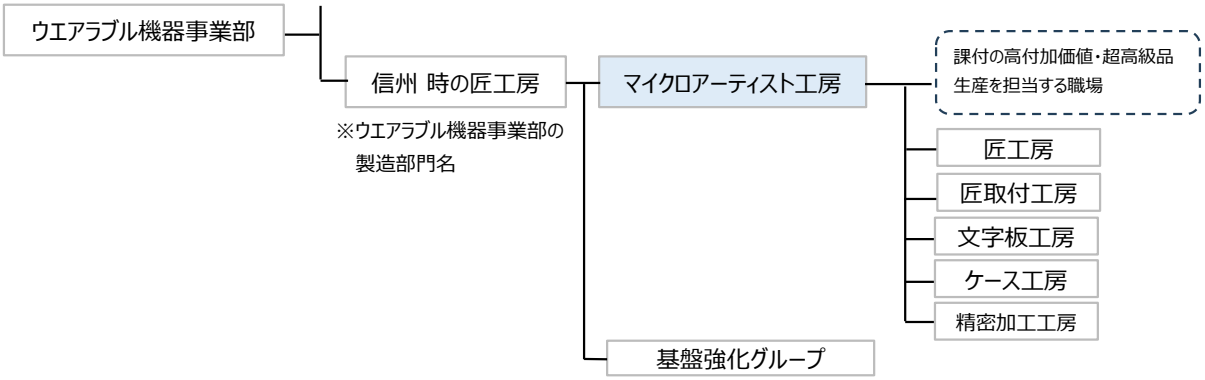
・中田 克美 2010 年受賞 現代の名工
2018 年受章 黄綬褒章
※ミニッツリピーター、GS*3 8 Days 組立を担当
*3 グランドセイコーの企画・デザイン・販売はセイコーウオッチ（株）が行っています。


中田 克美

・増田 千登勢 時計修理技能士 1 級取得（1999 年 長野県1 位）
信州 匠の時計修理士 1 級取得、時計技能競技全国大会
第二部門 優勝、各種社内技能認定1 級取得他
2018 年受賞 信州の名工
※過去の技能者から受け継がれた技能・技術により、叡智Ⅱ、ソヌリなどの商品を生産しています。
組立のほかに、部品仕上げ（ムーブメント部品の手仕上げ）や、磁器文字板への絵付け・焼成の技能者が在籍しています。


増田 千登勢

＜信州 時の匠工房　組織紹介＞



■匠工房　　世界有数[*4]の組立調整者の技能・情熱を継承し、長年の経験を積んだ国家検定の有資格者、技能五輪全国大会の金メダリストたちが、自社開発のムーブメント組立を行う工房です。
クオーツ式ムーブメント、スプリングドライブを組み立てています。

*4 1968年 スイス天文台コンクルールでの1位から7位を独占、1977～1985年 技能五輪世界大会で5回連続で金メダルを獲得

■匠取付工房　　時計に必要な外装部品、ムーブメントを組み立てる外装取付けを行い、ヘッド完成を行います。
購入したバンドを取付け、完成品に仕上げる工房です。
最終検査も同じ工房で行い、グランドセイコーやクレドール[*5]などの商品を出荷します。

*5 グランドセイコーやクレドール の企画・デザイン・販売はセイコーウオッチ（株）が行っています。

■文字板工房　　文字板加工、植え字（インデックス）の切削加工、文字板・針・その他付加部品への印刷、メッキ工程、針など、時計の「顔」でもある特徴的な意匠を実現させる文字板製造の工房です。
高級品にふさわしい文字板を追求するために、質感や色調、奥行き感のある造形にこだわっています。

■ケース工房　　プレス加工、切削加工、研磨までほとんどすべてのケース製造を行っている工房です。
高級品に相応しいケース仕上げは職人の手作りで、歪みのない曲面、シャープな稜線でつながる面構成、高い鏡面性により非常に美しい仕上げを実現しています。

■精密加工工房　　ムーブメントの構成部品の切削加工、仕上げ加工や、新製品に関わる試作部品を手がける工房です。
マシニングやカム式旋盤などの工作機械を使用した加工技術や、プレス工程、成形工程で使用する金型の製作、各工房で必要な治工具の製作、特殊な加工に必要な刃物類など市販品で購入できない様なツール類まで手がける技能者が集まる工房です。

以上